



MHG Heiztechnik



EcoStar PC – Vollbrennwert

Die effektivste Art zu heizen

EcoStar PC – Vollbrennwert

alle Vorteile auf einen Blick



MHG Heiztechnik

Die Vorteile unseres Vollbrennwertkessels

Der EcoStar PC-Brennwertkessel arbeitet permanent und ganzjährig im Vollbrennwertbereich.

Grösste Energieeinsparung und optimale Brennstoffausnutzung dank niedrigster Abgastemperatur (immer unter 50 °C / Öl – 57 °C / Gas) und Dauerkondensation.

Beste Funktion und Betriebssicherheit ohne Abgasgebläse – kein zusätzlicher Strombedarf.

Leistungsstarkes Regelsystem mit Energiesparfunktionen.

Benutzerfreundliche Bedienung durch selbsterklärende Menüführung.

Hocheffiziente Verbrennung von Öl oder Gas durch modernste Brennertechnologie – umweltschonend und schadstoffarm.

Komfortabler Service und einfache Reinigung, durch herausgeschwenkbaren Brenner.

Kompaktes, modernes Design.



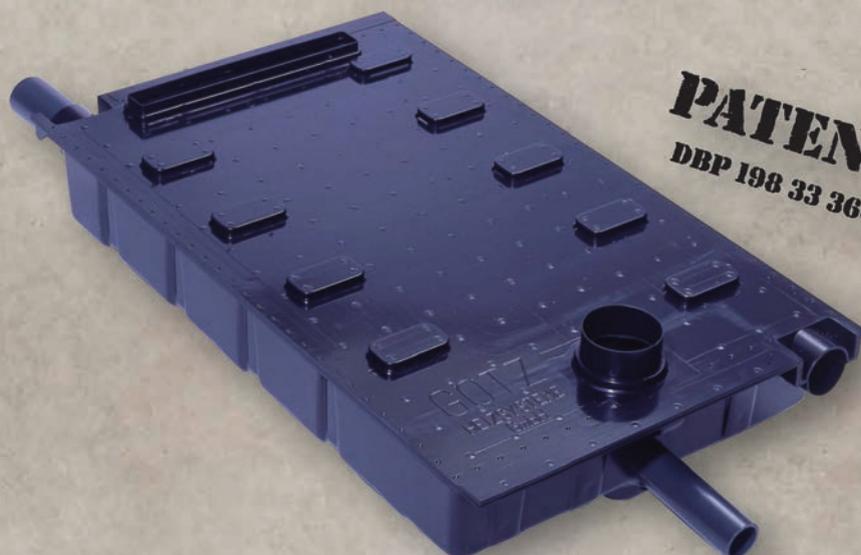
ProTwin – Das Herzstück

Der Luft-/Abgas-Wärmetauscher **ProTwin** ist eine patentierte Entwicklung, die mit modernster Produktionstechnik komplett in Kunststoff gefertigt wird.

Das Material Polypropylen (PP) ist absolut resistent gegenüber allen chemischen Einflüssen.

Unser hocheffizienter und zugleich kompakter Gegenstromwärmetauscher bringt die Abgase dauerhaft unter den Taupunkt des jeweiligen Brennstoffes und nutzt so, neben einem weiteren Teil fühlbarer, vor allem die im Wasserdampf gespeicherte «latente Kondensationswärme».

Diese wird der Verbrennungsluft zugeführt und somit wieder nutzbar gemacht.



EcoStar PC – Das System

wir können auch gross



MHG Heiztechnik



Kaskadenanlage 3 x 100 kW,
beschützende Werkstätte Rendsburg

Vollbrennwerttyp	PC70	PC100
Nennwärmeleistung (kW)	60–70 kW	65–100 kW
Abgastemperatur (°C Öl) ca.	45 °C	45 °C
Kesselwirkungsgrad (%) 80/60	99 %	99 %
Wasserinhalt (Liter)	174	174
Gewicht (kg)	510	510
Länge/Breite/Höhe (mm)	1740/660/1080	1840/900/1600
Zulässiger Betriebsdruck (bar)	3 bar	3 bar
CE-Kennzeichnung	CE-0032 BP KO 1340	CE-0032 BP KO 1340

EcoStar PC – Vollbrennwert

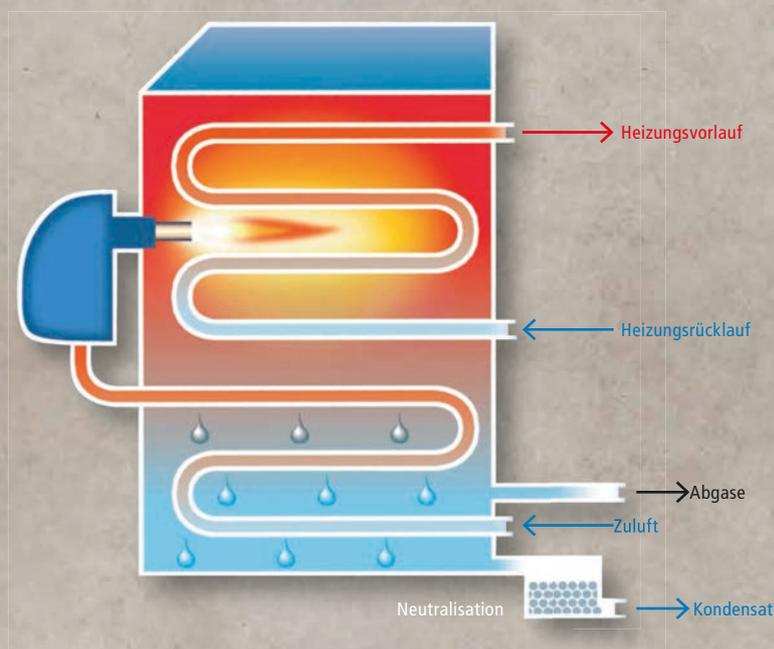
Das System spricht für sich

Nur die Vollbrennwerttechnik ermöglicht einen ganzjährigen Heizbetrieb im Kondensationsbereich, gegenüber der Standard – Teilbrennwerttechnik. Erreicht wird dies durch das Prinzip der Verbrennungsluftvorwärmung, welche die Kondensationswärme unabhängig von der Rücklauftemperatur nutzt.

Das Geheimnis ist die Verwendung zweier unterschiedlicher Wärmetauscher: Der Stahlwärmetauscher entzieht dem Abgas möglichst viel fühlbare Wärme und kühlt es auf ca. 70 °C ab.

Der Kunststoffwärmetauscher ProTwin ist hingegen so konstruiert, dass er bei relativ niedrigen Temperaturen im Kondensationsbereich noch erhebliche Wärmemengen zurückgewinnt.

Das Ergebnis ist eine niedrige Abgastemperatur (immer unter 50 °C / Öl – 57 °C / Gas) trotz Rücklauftemperaturen bis 70 °C!

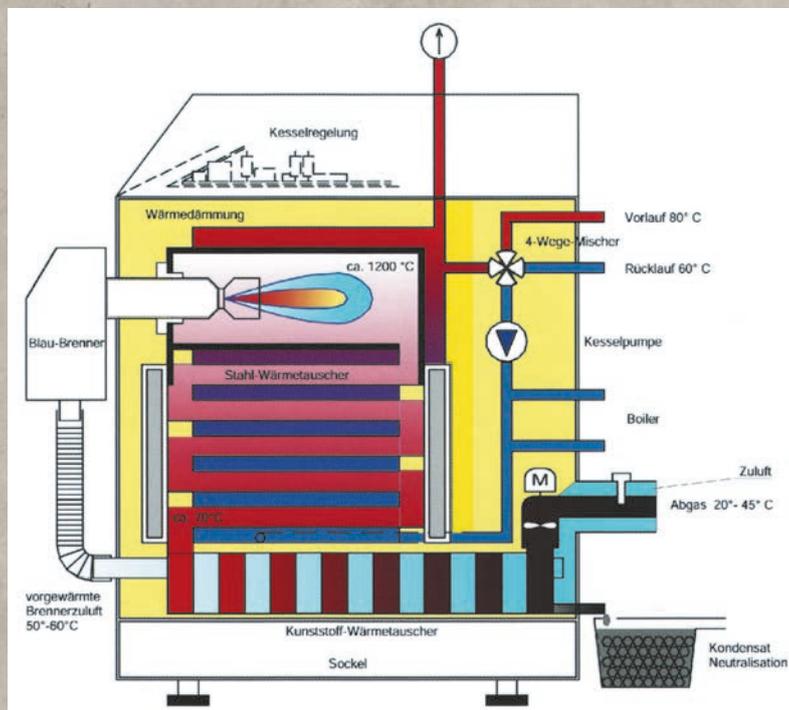


Schematische Darstellung des EcoStar-PC-Systems.

EcoStar PC – der Energiesparer

Senken Sie Ihre Heizkosten **bis zu 50 %**

mit einem EcoStar PC-Kondensations-Brennwertheizkessel



... denn die Abgastemperatur von ca. 45 °C ist für die grosse Energieeinsparung entscheidend. Niedrige Abgastemperaturen garantieren geringste Heizkosten.



MHG Heiztechnik (Schweiz) GmbH
Trenpel
9643 Krummenau
Schweiz

Telefon 071 990 09 09
Fax 071 990 09 10

info@mhg-schweiz.ch
www.mhg-schweiz.ch

