



MHG Heiztechnik



EcoStar PC – Vollbrennwert

Die effektivste Art zu heizen

EcoStar PC – Vollbrennwert

alle Vorteile auf einen Blick



MHG Heiztechnik

Die Vorteile unseres Vollbrennwertkessels

Der EcoStar PC-Brennwertkessel arbeitet permanent und ganzjährig im Vollbrennwertbereich.

Grösste Energieeinsparung und optimale Brennstoffausnutzung dank niedrigster Abgastemperatur (immer unter 50 °C / Öl – 57 °C / Gas) und Dauerkondensation.

Beste Funktion und Betriebssicherheit ohne Abgasgebläse – kein zusätzlicher Strombedarf.

Leistungsstarkes Regelsystem mit Energiesparfunktionen.

Benutzerfreundliche Bedienung durch selbsterklärende Menüführung.

Hocheffiziente Verbrennung von Öl oder Gas durch modernste Brennertechnologie – umweltschonend und schadstoffarm.

Komfortabler Service und einfache Reinigung, durch herausgeschwenkbaren Brenner.

Kompaktes, modernes Design.



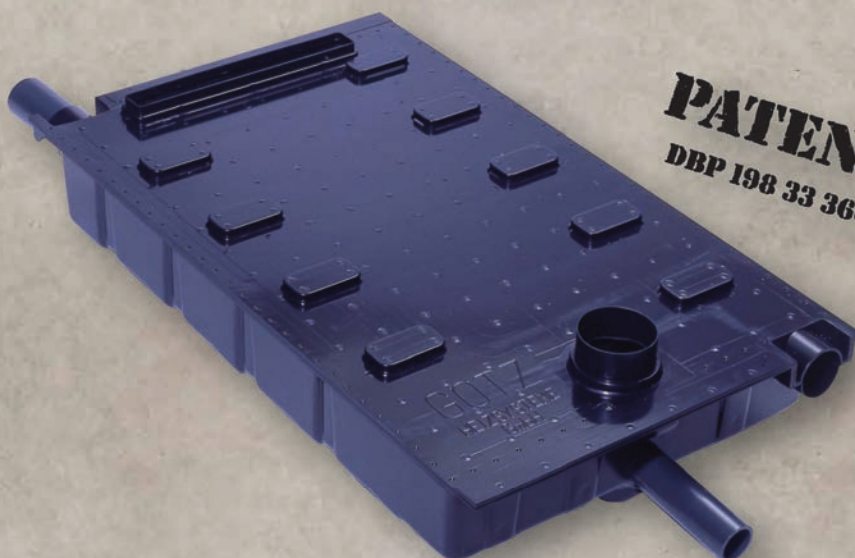
ProTwin – Das Herzstück

Der Luft-/Abgas-Wärmetauscher **ProTwin** ist eine patentierte Entwicklung, die mit modernster Produktionstechnik komplett in Kunststoff gefertigt wird.

Das Material Polypropylen (PP) ist absolut resistent gegenüber allen chemischen Einflüssen.

Unser hocheffizienter und zugleich kompakter Gegenstromwärmetauscher bringt die Abgase dauerhaft unter den Taupunkt des jeweiligen Brennstoffes und nutzt so, neben einem weiteren Teil fühlbarer, vor allem die im Wasserdampf gespeicherte «latente Kondensationswärme».

Diese wird der Verbrennungsluft zugeführt und somit wieder nutzbar gemacht.



PATENT
DBP 198 33 366

EcoStar PC – Das System

wir können auch gross



MHG Heiztechnik



Kaskadenanlage 3 x 100 kW,
beschützende Werkstätte Rendsburg

| Vollbrennwerttyp | PC70 | PC100 |
|--------------------------------|-------------------|-------------------|
| Nennwärmeleistung (kW) | 60–70 kW | 65–100 kW |
| Abgastemperatur (°C Öl) ca. | 45 °C | 45 °C |
| Kesselwirkungsgrad (%) 80/60 | 99 % | 99 % |
| Wasserinhalt (Liter) | 174 | 174 |
| Gewicht (kg) | 510 | 510 |
| Länge/Breite/Höhe (mm) | 1740/660/1080 | 1840/900/1600 |
| Zulässiger Betriebsdruck (bar) | 3 bar | 3 bar |
| CE-Kennzeichnung | CE-0032 BPKO 1340 | CE-0032 BPKO 1340 |

EcoStar PC – Vollbrennwert

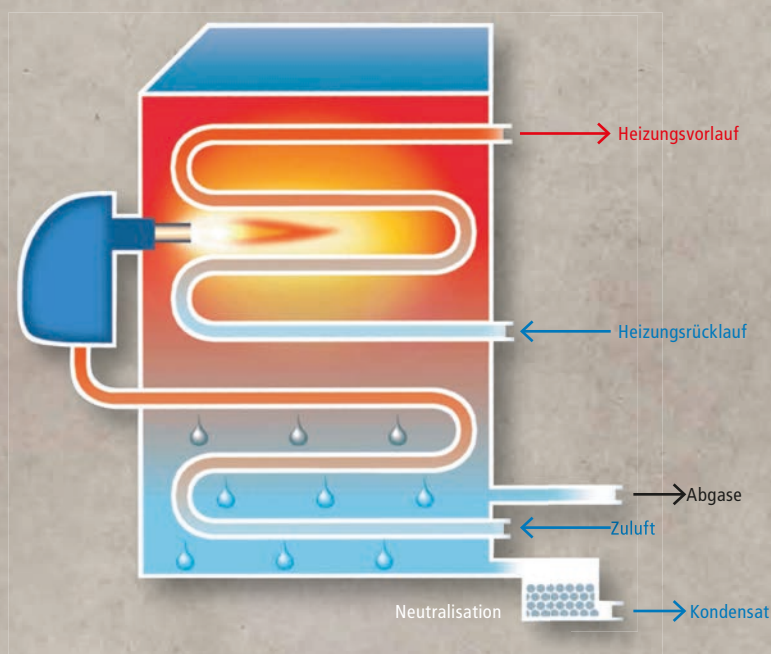
Das System spricht für sich

Nur die Vollbrennwerttechnik ermöglicht einen ganzjährigen Heizbetrieb im Kondensationsbereich, gegenüber der Standard – Teilbrennwerttechnik. Erreicht wird dies durch das Prinzip der Verbrennungsluftvorwärmung, welche die Kondensationswärme unabhängig von der Rücklauftemperatur nutzt.

Das Geheimnis ist die Verwendung zweier unterschiedlicher Wärmetauscher: Der Stahlwärmetauscher entzieht dem Abgas möglichst viel fühlbare Wärme und kühlt es auf ca. 70 °C ab.

Der Kunststoffwärmetauscher ProTwin ist hingegen so konstruiert, dass er bei relativ niedrigen Temperaturen im Kondensationsbereich noch erhebliche Wärmemengen zurückgewinnt.

Das Ergebnis ist eine niedrige Abgastemperatur (immer unter 50 °C / Öl – 57 °C / Gas) trotz Rücklauftemperaturen bis 70 °C!

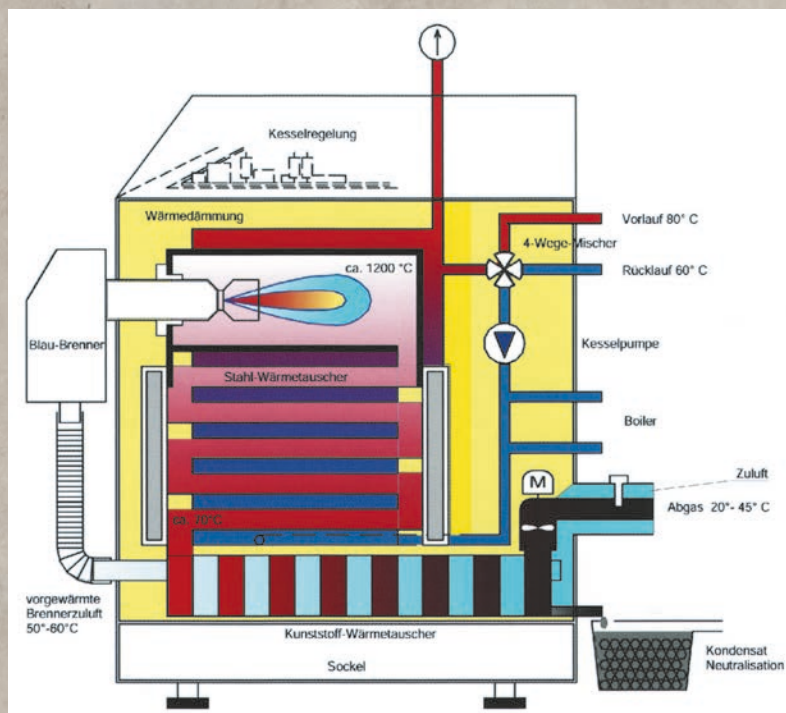


Schematische Darstellung des EcoStar-PC-Systems.

EcoStar PC – der Energiesparer

Senken Sie Ihre Heizkosten **bis zu 50 %**

mit einem EcoStar PC-Kondensations-Brennwertheizkessel



... denn die Abgastemperatur von ca. 45 °C ist für die grosse Energieeinsparung entscheidend. Niedrige Abgastemperaturen garantieren geringste Heizkosten.



MHG Heiztechnik (Schweiz) GmbH
Trenpel
9643 Krummenau
Schweiz

Telefon 071 990 09 09
Fax 071 990 09 10

info@mhg-schweiz.ch
www.mhg-schweiz.ch

