



MHG Heiztechnik



bodenstehend

wartungsfreundlich

leistungsstark

Edelstahl

zuverlässig

Brennwerttechnik

EcoTrend 18, 30, 50

Edelstahl-Brennwert-Unit

bodenstehend 15–53 kW



Der neue Edelstahl-Brennwertkessel EcoTrend bis 53 kW – erstklassige Qualität

MHG steht für Qualität und Ideen

Als Unternehmen mit jahrzehntelanger Tradition zählt MHG Heiztechnik heute zu den führenden deutschen Anbietern hochwertiger heiztechnischer Systeme und Komponenten für Öl, Gas, Umweltwärme, Solar und Hybridheizsysteme. Unsere Kunden profitieren mit unseren Geräten und Anlagen von unserer Erfahrung und unserem Know-how als Pionier auf dem Gebiet der Brennwerttechnik. Gleichzeitig garantiert moderne Heiztechnik von MHG eine optimale Energienutzung, die zu besonders niedrigen Heizkosten und zur Schonung der Umwelt beiträgt. In Deutschland und der Schweiz verfügt MHG Heiztechnik über ein flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz. Für unsere Partner im Fachheizungsbau ist so stets eine kompetente Beratung und Betreuung sichergestellt.

Raketenbrenner®

Mit dem von uns erfundenen Raketenbrenner® als Herzstück wurden schon in den 1990er-Jahren hervorragende Ölheizungs-systeme entwickelt. Heute setzen perfekt abgestimmte Öl-Brennwertsysteme von MHG neue Massstäbe für sparsames und umweltschonendes Heizen. Ausstattung und Leistungsvarianten von 15 bis 53 kW, sodass ein Einsatz vom kleinen Einfamilienhaus bis zum Mehrfamilienhaus oder Gewerbeobjekt möglich ist. Qualitätsprodukte aus deutscher Fertigung, hochwertige Qualitätskomponenten wie Raketenbrenner® und hochwertiger Edelstahl sorgen für höchste Effizienz, Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer. Die MHG Ölheizungen werden komplett in Deutschland entwickelt und hergestellt.

Der Brennstoff Öl

Das Heizen mit Öl ist in vielen Gebäuden nach wie vor eine unverzichtbare Form der Energieerzeugung. Auch in Zukunft wird Öl als Brennstoff ein wichtiger Aspekt bei der Heizungsmodernisierung bleiben. Die nachgewiesenen Ölreserven werden über Generationen eine entscheidende Rolle spielen. Damit die Heizwärme nicht auf Kosten der Umwelt erzeugt wird und das Budget nicht im Übermass belastet, werden die Technologien laufend verbessert. Unsere EcoTrend sind kleiner und intelligenter, vor allem aber sehr viel effizienter geworden. Die raffinierten Steuer- und Regelsysteme von EBV denken mit und erreichen, dass der EcoTrend stets im optimalen Wirkungsbereich arbeitet.

Der EcoTrend ist nicht fortlaufend in Betrieb, um das Heizungswasser auf konstant hohem Temperaturniveau zu halten. Dies war insbesondere bei Niedertemperatursystemen notwendig, weil bei der Erwärmung des Heizungswassers Schadstoffe entstehen, die einen konventionellen Heizkessel vor allem bei niedrigen Wassertemperaturen stark beschädigen und letztlich unbrauchbar machen können. Diese Herausforderung wird von MHG durch einen komplett aus hochwertigem Edelstahl gefertigten Kessel bewältigt.

Unsere EcoTrend sind mit dem HeatApp Base ausgestattet, welches die Möglichkeit bietet unkompliziert und kostengünstig die Heizung von Fern, via App zu bedienen.



Serviceposition Feuerungsfachmann

Wartungsoptimiert – für einen geringen Serviceaufwand

Intelligente Steuerung

Mit dem EcoTrend steht ein modernes Öl-Brennwertgerät zur Verfügung, das die Wärmeversorgung von Niedertemperaturheizungen, wie einer Fußbodenheizung, deutlich effizienter macht. Den entscheidenden Beitrag dazu liefert die intelligente, innovative Systemtechnik und Steuerung.

Auch bei Heizungssystemen mit ganz konventionellen Heizkörpern rechnet sich das moderne EcoTrend Gerät, denn es heizt nur, wenn Wärme benötigt wird – während konventionelle Ölheizungen zum Erhalt eines Temperaturniveaus weiterheizen und Öl verbrauchen. Somit kann der EcoTrend auch allen Hauseigentümern mit gängigen Heizungssystemen helfen, ihren Energieverbrauch nachhaltig zu reduzieren. Darüber hinaus bietet der EcoTrend ab Werk optional die solare Trinkwassererwärmung und die ressourcenschonende Nutzung kostenloser Sonnenenergie.

In Kombination mit einem erneuerbaren Heizsystem oder einem Wärmepumpenboiler von MHG die optimale Lösung.

Der Edelstahlkesselkörper ist geeignet für folgendes Heizöl:

- Standardheizöl EL
- Ökoheizöl (schwefelarm)
- Bio-Heizöl

Vorteile einer Heizungsanierung mit Öl

- Vorhandene Ölversorgung kann weiterhin genutzt werden
- Einfache Modernisierung ohne grossen Aufwand
- Preisstabilität durch Lagerhaltung vom Öl
- Maximaler Bedienkomfort
- Hohe Umweltverträglichkeit
- Höchste Betriebssicherheit



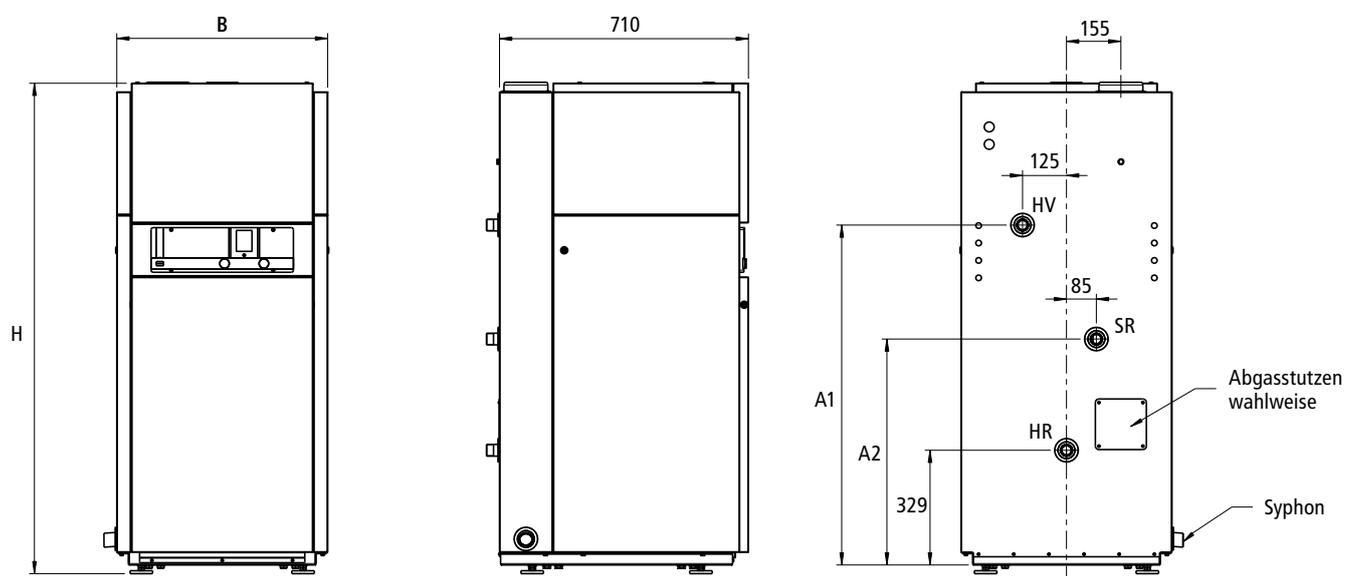
Kesselkörper Edelstahl



Serviceposition Kaminfeger

Technische Daten

MHG Ölbrennwertgerät



EcoTrend	18	32	48
VKF-Nummer	31062	31062	31062
Wärmeleistungsbereich (P4) kW	13–24	21–36	32–53
Wasserinhalt L	59	51	63
Abgasanschluss mm	DN 80/125	DN 80/125	DN 80/125
Abgasabgang/oben	oben	oben	oben
Restförderdruck Pa	100	100	100
Zul. Betriebstemperatur °C	90	90	90
Zul. Betriebsüberdruck bar	2,5	2,5	2,5
Kesselwiderstand mbar	0,20	0,25	0,72
Wirkungsgrad %	96,3	97,5	98,5
Energieeffizienz	A	A	A
Kesselgewicht netto kg	118	132	150
Höhe (H)	1410	1410	1560
Breite (B)	600	600	600
Höhe Anschluss HV (A1)	975	975	1120
Höhe Anschluss SR (A2)	648	648	723
Kesselbetriebsart	Ein/Aus; mehrstufig		
Geräteart/Abgasanlage	B23; C63		

MHG Heiztechnik (Schweiz) GmbH
Trenpel
9643 Krummenau
Schweiz

Telefon 071 990 09 09
Fax 071 990 09 10

info@mhg-schweiz.ch
www.mhg-schweiz.ch

Premium Heiztechnik
seit 1927