



MHG Heiztechnik

komfortabel

Raketenbrenner®

wartungsfreundlich

Spezialguss

EcoStar
500



EcoStar
750



Made in Germany

Brennwerttechnik



Erstklassige Qualität

Energieeffiziente Öl-Brennwertkessel

EcoStar 500 [9,6–26,9 kW Heizleistung]

EcoStar 750 [31–62,1 kW Heizleistung]

Innovativer Partner MHG steht für Qualität und Ideen

Als Unternehmen mit jahrzehntelanger Tradition zählt MHG Heiztechnik heute zu den führenden deutschen Anbietern hochwertiger heiztechnischer Systeme und Komponenten für Öl, Gas, Umweltwärme, Solar und Hybridheizsysteme.

Unsere Kunden profitieren mit unseren Geräten und Anlagen von unserer Erfahrung und unserem Know-how als Pionier auf dem Gebiet der Brennwerttechnik.

Gleichzeitig garantiert moderne Heiztechnik von MHG eine optimale Energienutzung, die zu besonders niedrigen Heizkosten und zur Schonung der Umwelt beiträgt.

In Deutschland verfügt MHG Heiztechnik über ein flächendeckendes Verkaufs- und Servicenetz. Für unsere Partner im Fachheizungsbaubereich ist so stets eine kompetente Beratung und Betreuung sichergestellt.

- Erfinder des Raketenbrenners®
- Pionier in der Gas-Brennwerttechnik
- Zukunftsweisende Hybrid-Konzepte
- Spitzenprodukte Made in Germany
- Millionenfach praxisbewährte Technik

ecovativ
seit 1927.



MHG Heiztechnik



»Unsere modernen Öl-Brennwertsysteme setzen Maßstäbe – kein Wunder, sind wir doch die Erfinder des Raketenbrenners für Ölheizungen.«

Oliver Kriegerbarthold,
Produktmanager Öl-Brennwert

Perfekt abgestimmt – Öl-Brennwertgeräte

vom Erfinder des Raketenbrenners®



Im Bereich der Ölheizungen spielen bei MHG Erfahrung und Innovation seit Jahrzehnten erfolgreich zusammen. Mit dem von uns erfundenen Raketenbrenner® als Herzstück wurden schon in den 1990er Jahren hervorragende Ölheizungssysteme entwickelt. Heute setzen perfekt abgestimmte Öl-Brennwertsysteme von MHG neue Maßstäbe für sparsames und umweltschonendes Heizen.

- Einsatz hocheffizienter Raketenbrenner®
- Premium-Technologie aus hochwertigen Qualitätskomponenten
- Besonders hohe Wirtschaftlichkeit in verschiedenen Leistungsvarianten
- Höchste Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer
- Maximaler Bedienkomfort
- Kombinationsfähig mit thermischen Solaranlagen
- Hohe Umweltverträglichkeit

Vielfältige Einsatzbereiche

Die MHG Ölheizungen bieten ein breites Spektrum in verschiedenen Leistungs- und Ausführungsvarianten von 15 bis 62 kW, so dass ein Einsatz vom kleinen Einfamilienhaus bis zum Mehrfamilienhaus oder Gewerbeobjekt möglich ist.

Qualitätsprodukte aus deutscher Fertigung

Hochwertige Qualitätskomponenten wie Raketenbrenner®, kompakte Gussheizkessel oder Hochleistungs-Glasrohr- oder Ringrohr-Abgaswärmetauscher sorgen für höchste Effizienz, Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer.

Die MHG Ölheizungen werden komplett in Deutschland entwickelt und hergestellt.



Immer die passende Lösung parat:

Das Gesamtsortiment von MHG Heiztechnik.

Neben modernen Öl-Brennwertgeräten bietet Ihnen MHG Heiztechnik auch eine breite Auswahl von Geräten anderer Bauart. Informieren Sie sich gerne über unser gesamtes Sortiment:

- Gas-Brennwertgeräte
- Öl-Brennwertgeräte
- Hybridheizungen
- Wärmepumpen
- Raketenbrenner®, Gelb- und Gasbrenner



EcoStar 500

Kompakte Kraft EcoStar 500 für sparsames und umweltschonendes Heizen

Bis zu 30 % Heizkostensparnis durch Wärmerückgewinnung mit optimaler Brennwertnutzung und Normnutzungsgrad bis 104 %.

EcoStar 500 ist das moderne bodenstehende Hightech-Öl-Brennwertsystem von MHG Heiztechnik, das durch perfekte rußfreie Verbrennung und Wärmerückgewinnung optimale Brennwertnutzung gewährleistet. Das System wird mit unseren MHG Raketenbrennern® ausgerüstet und ist in sechs Leistungsvarianten im Leistungsbereich von 9,6 bis 26,9 kW erhältlich, speziell ausgelegt für Ein- und Mehrfamilienhäuser.

Raketenbrenner
perfekte, rußfreie Verbrennung



Nutzungsgrad bis 104%

Niedriger Brennstoffverbrauch, hohe Effizienz

Durch die optimale Brennwertnutzung sind durch den EcoStar 500 ein Spitzen-Normnutzungsgrad von bis zu 104 % und eine Heizkostensparnis von bis zu 30 % erreichbar – ein Ergebnis der ausschließlichen Verwendung von Qualitätskomponenten:

- **MHG Raketenbrenner® für maximale Energieausbeute**
- **Hochwertiger Heizkessel aus Spezial-Guss**
- **Hochleistungs-Glasrohr-Abgaswärmetauscher**
- **Innovative Komfortregelung mit zahlreichen Systemoptionen**

Darüber hinaus sind EcoStar 500 Geräte ideal mit einer thermischen Solaranlage von MHG kombinierbar, so dass Sonnenwärme effizient zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung genutzt werden kann.

Einfach und günstig in Montage und Wartung

Die EcoStar 500 Geräte können durch die weitgehend vormontierte Anlieferung kostengünstig aufgestellt werden. Durch das niedrige Kesselgewicht ist auch die Einbringung problemlos.

Qualitätskomponenten und die durchdachte, sinnvolle Konstruktion halten den Wartungsaufwand gering und kostengünstig.

EcoStar 500



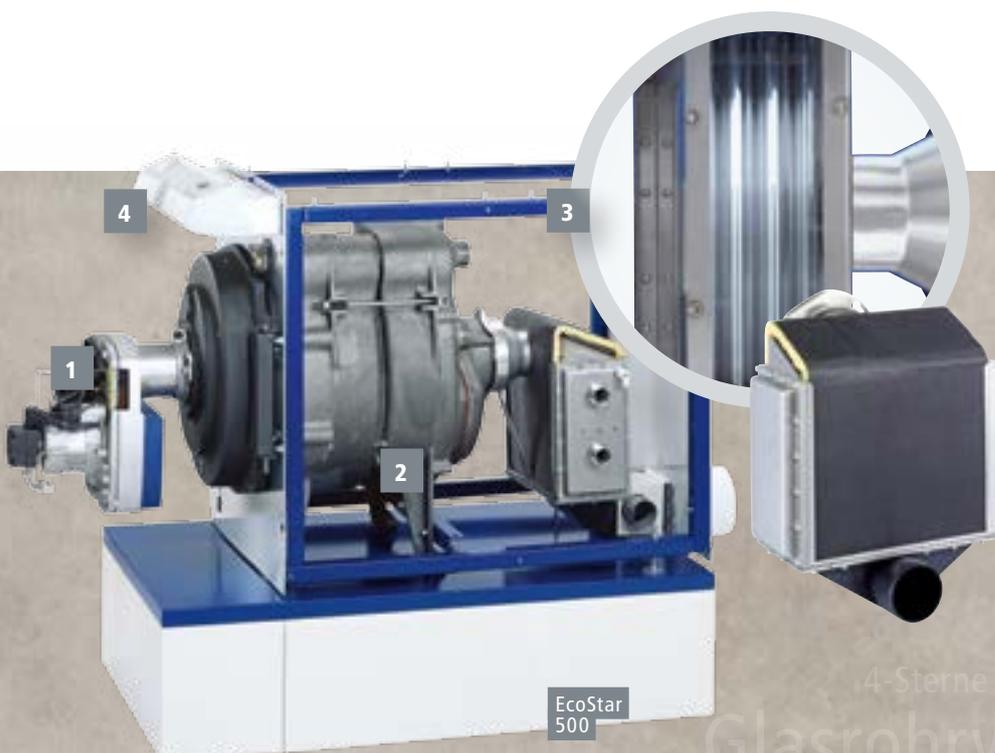
Einfamilienhäuser ✓

Zweifamilienhäuser ✓

- ✓ **6 Varianten für Leistung von 9,6 bis 26,9 kW**
- ✓ **Energieeffizienzklasse: A** (Details siehe technische Daten)
- ✓ **Ausrüstung mit MHG Raketenbrenner®**
- ✓ **Ausgelegt auf raumluftabhängigen und -unabhängigen Betrieb**
- ✓ **Einfache Einbringung durch niedriges Kesselgewicht**
- ✓ **Hohe Wartungsfreundlichkeit**
- ✓ **Kombinierbar mit thermischer Solaranlage**
- ✓ **Made in Germany**

einfach kombinierbar

6 Varianten



- 1 Raketenbrenner®**
- 2 Graugusskessel**
- 3 Hochleistungs-Glasrohr-Abgaswärmetauscher**
- 4 Innovative Systemregelung**

leichte Wartung

einfache Installation

4-Sterne nach Wirkungsgradrichtlinie

Glasrohrwärmetauscher

EcoStar 500



EcoStar 750

Große Leistung
EcoStar 750 für
zukunftsichere Effizienz



Raketebrenner
perfekte, rußfreie Verbrennung

Das bodenstehende EcoStar 750 Hightech-Öl-Brennwertsystem wurde speziell für Anforderungen mit höherer Heizleistung entwickelt. Die modernen Geräte mit MHG Raketebrenner® sind daher in vier Leistungsabstufungen von 31, 41, 51 und 62 kW erhältlich. So bieten sie je nach Bedarf die passende Lösung für kleinere bis große Mehrfamilienhäuser und Gewerbeobjekte.

modulierende Öl-Unit

Nutzungsgrad bis 104%

Sparsam und umweltschonend

Qualität zahlt sich aus – zum Beispiel mit bis zu 30 % Heizkostensparnis, was gerade bei größerem Heizbedarf in der Summe viel Geld sein kann. EcoStar 750 Geräte erreichen diese umweltfreundliche Einsparung über eine perfekte, dauerhaft rußfreie Verbrennung durch den MHG Raketenbrenner® sowie eine Wärmerückgewinnung mit optimaler Brennwertnutzung.

- Bis zu 30 % Heizkostensparnis
- Spitzen-Normnutzungsgrad mit bis zu 104 %
- Perfekte Verbrennung durch MHG Raketenbrenner®

Auch die EcoStar 750 Geräte sind voll kompatibel zu unseren Komponenten für thermische Solaranlagen sowie zu unseren Speichern. So kann durch die Nutzung von Sonnenwärme zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung eine noch höhere Effizienz erzielt werden.

Innovative Gerätetechnik

Kern der EcoStar 750 Anlagen sind die inzwischen schon mehr als eine Million Mal verbauten MHG Raketenbrenner®.

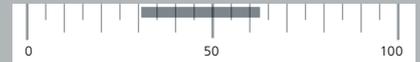
Doch auch die anderen Bauteile sind ausschließlich hochwertigste Komponenten aus deutscher Fertigung, zum Beispiel die neu entwickelten Ringrohr-Hochleistungs-Abgaswärmetauscher aus Edelstahl.

- Kompakter Heizkessel aus hochwertigem Spezial-Guss
- Langlebige und betriebssichere Hochleistungs-Abgaswärmetauscher
- Innovative Komfortregelung mit zahlreichen Systemoptionen
- Benutzerfreundliche menügeführte Fernbedienung
- Entwickelt und hergestellt in Deutschland

Einfache Montage und Wartung

Unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung von Öl-Heizsystemen ist auch bei der Montage und Wartung der Anlagen erkennbar. Die durchdachte Konstruktion der aufeinander abgestimmten Komponenten ermöglicht einen schnellen Aufbau sowie eine problemlose regelmäßige Wartung. Darüber hinaus ist durch die Qualitäts-Abgasanlage aus Kunststoff auch eine kostengünstige Kaminsanierung möglich.

EcoStar 750



Mehrfamilienhäuser ✓

Gewerbeobjekte ✓

- ✓ 4 Varianten für Leistung von 31 bis 62,1 kW
- ✓ Energieeffizienzklasse: A / B (Details siehe technische Daten)
- ✓ Ausgelegt auf raumluft-abhängigen und -unabhängigen Betrieb
- ✓ Hochwertige Qualitätskomponenten
- ✓ Montage- und wartungsfreundliche Konstruktion
- ✓ Kombinierbar mit thermischer Solaranlage
- ✓ Made in Germany

einfach kombinierbar

4 Varianten



1 EcoStar mit Raketenbrenner® RM

2 Ringrohr-Hochleistungs-Abgaswärmetauscher

3 Raumgerät

Das Raumgerät für die Komfortregelung ermöglicht einfache Handhabung und Einstellung.



Der neu entwickelte langlebige Ringrohr-Hochleistungs-Abgaswärmetauscher sorgt in Verbindung mit dem Raketenbrenner® für eine optimale Energieausnutzung.

EcoStar 750

Effizientes Team

Mit Verbund- anlagen Solarthermie nutzen



Warmwasserspeicher

EcoStar Öl-Brennwertgeräte sind mit hochwertigen Warmwasserspeichern kombinierbar. Die passenden Speicher unserer THERAMAT-Baureihe sind in mehreren Varianten als Standspeicher lieferbar, z. B. als Solar-, Zonen-, Puffer- oder Kombispeicher, die exakt auf den individuellen Wärmebedarf abgestimmt auch Komfortansprüche in Mehrfamilienhäusern erfüllen.

THERAMAT

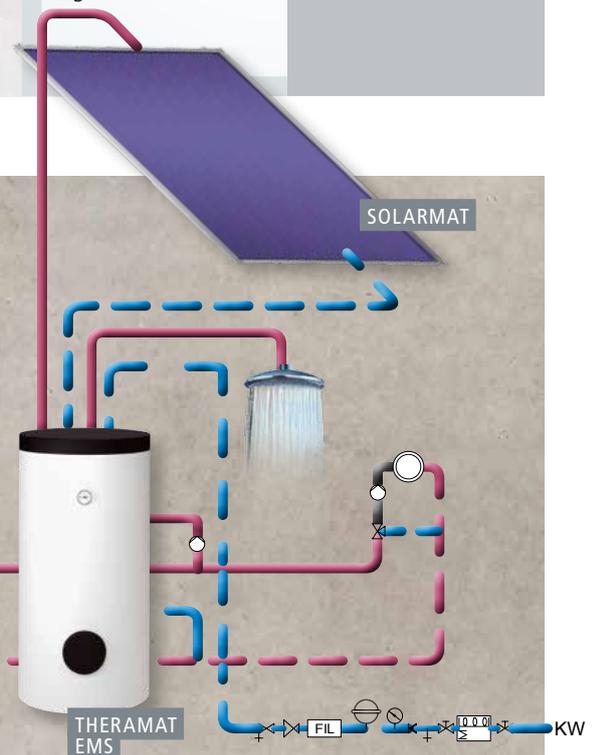
- ✓ In Kombination Energieeffizienz steigern auf: **A++**
- ✓ Ideal für die Kombination mit MHG Öl-Brennwertkesseln
- ✓ Nenninhalte von 200 bis 800 Liter lieferbar
- ✓ Exakte Abstimmung auf individuellen Wärmebedarf möglich
- ✓ Spezielle Speicher optimal ausgelegt auf Solarnutzung
- ✓ Hohe Betriebssicherheit, lange Nutzungsdauer

Thermische Solaranlage

Das Flachkollektor-System SOLARMAT FL ist die optimale Lösung zur Nutzung von Sonnenenergie. Die thermische Solaranlage ist mit allen MHG Öl-Brennwertkesseln kombinierbar und zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung einsetzbar. Durch einen neuartigen Absorber und sehr gute thermische Isolierung werden eine hervorragende Wärmeleitfähigkeit und ausgezeichnete Solarerträge im ganzen Jahr erzielt.

SOLARMAT FL

- ✓ In Kombination Energieeffizienz steigern auf: **A+++**
- ✓ Hochwertiges Flachkollektor-Solarsystem
- ✓ Nutzung zur Warmwasserbereitung und Heizungsunterstützung
- ✓ Neuartiger Absorber und sehr gute thermische Isolierung
- ✓ Hohe Betriebssicherheit und lange Nutzungsdauer durch in Biegetechnik produzierten Kollektorrahmen und pulverbeschichteten Kollektor



EcoStar-Geräte sind auch als Teil einer Verbundanlage einsetzbar. Das Heizgerät bildet dabei den Kern des Systems, ergänzt um weitere Komponenten wie z. B. Solarkollektoren und Speicher. Entscheidender Vorteil: Ein optimal kombiniertes Verbundsystem kann eine noch höhere Effizienzklasse erreichen als eine einzeln arbeitende Anlage.

Beispielhafte Verbundanlage.
Mehr Informationen zur Energieeinsparung siehe Seite 10.

Überzeugende Stärken

EcoStar Öl-Brennwertgeräte passen perfekt

Verweisen Sie im Gespräch mit Ihren Kunden auf die besonderen Vorteile der EcoStar-Geräte – es gibt jede Menge gute Argumente!

- ✓ Bietet hohen Heiz- und Warmwasserkomfort ganz nach den erforderlichen Bedürfnissen
- ✓ Ermöglicht bis zu 30 % Heizkostenersparnis durch modernste Brennwerttechnik
- ✓ Gewährleistet hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer
- ✓ Spart Kosten für Montage und Wartung durch einfachen, übersichtlichen Aufbau
- ✓ Ist ideal mit thermischen Solaranlagen kombinierbar
- ✓ Schont die Umwelt durch besonders niedrige Emissionswerte
- ✓ Erfüllt alle Vorgaben der novellierten Energieeinsparverordnung (EnEV)
- ✓ Basiert auf deutschem Ingenieurs-Know-how, Made in Germany



Förderung nutzen!

Der Einsatz umweltschonender Öl-Brennwert- und Solartechnik wird vom Staat belohnt:

- Staatliche Förderung vermindert die Anschaffungskosten
 - Die KfW Förderbank bietet eine Finanzierung zu besonders attraktiven Konditionen
- KFW**
- Im Energiesektor setzt das BAFA Fördermaßnahmen zur stärkeren Nutzung erneuerbarer Energien und zur Energieeinsparung um
 - Eigenheimbesitzern, die ihre Heizung erneuern, bietet das IWO eine Prämie von bis zu 1.200 EUR. Für die volle Prämie muss nur die KfW-Förderung zur Heizungsmodernisierung beantragt und anschließend der »Deutschlandmacht-Plus-Gutschein« bei MHG eingereicht werden.



Mehr unter www.zukunftsheizen.de

Ihre Empfehlung zahlt sich aus!

Beim Kauf von MHG-Heizungen können Ihre Kunden von individuellen Förderprogrammen profitieren.

Empfehlen Sie unsere Webseite www.mhg.de/foerderprogramme.
 Dort finden Ihre Kunden einen Überblick über die aktuellen Förderprogramme von Bund und Ländern und können mit unserem neuen Service das passende Programm schnell beantragen.
 So erhalten Ihre Kunden mit minimalem Aufwand eine maximale Förderung.

Energieberater
Kredite
Zuschüsse
Beratung
Auskunft
sparen



Erstklassige Qualität

Energieeffiziente Öl-Brennwertkessel

EcoStar
500

✓ 4 Leistungsvarianten
für verschiedene
Anforderungen



EcoStar 500	EcoStar 515	EcoStar 518/ 518 M**	EcoStar 522	EcoStar 527/ 527 M**
Energieeffizienzklasse*	A	A	A	A
Produkt-Identnummer		0032BPKD2180		
VKF-Nummer		16014		
Gewicht des Kessels	110 kg	115 kg	119 kg	
Abmessungen (H mit Sockel)		972 mm		
Abmessungen (H mit Tiefspeicher)		1.281 mm		
Abmessungen (H mit Pumpengruppe und Tiefspeicher)		1.742 mm		
Abmessungen (max. H mit Verteiler, Pumpengruppen und Tiefspeicher)		1.869 mm		
Abmessungen (B)		600 mm		
Abmessungen (T mit Haube)		1.204 mm		
Abmessungen (T inkl. Pumpengruppe und Kesselanschluss)		1.400 mm		
Heizungswasseranschlüsse		G1		
Zuluft-Abgas-Stutzen		DN 80/125		
Kondensatablauf		3/4" Zoll		
Elektroanschluss		230/50, Absicherung V/Hz		
Nennwärmeleistung 50/30 °C	16,1 kW	18,4 kW	22,5 kW	26,9 kW
Nennwärmeleistung 50/30 °C modulierend		9,5 – 18,7 kW		18,8 – 27,3 kW

* Verbund aus Gerät mit Regler

** 1 Öl-Brennwertunit mit modulierendem Brenner und Raumgerät (Reglerklasse VI)

Beispielhafte Verbundanlage zur Raumheizung und Warmwasserbereitung

Kombigerät	Warmwasserspeicher	Solar-Panel	Warmwasser-Energieeffizienz		Heizungs-Energieeffizienz		Einsatzbereich
			Klasse	Profil	Klasse		
EcoStar 518 M**	+ THERAMAT EMT 152 150 Liter	+ Solar-Panel	A	XL	A		<ul style="list-style-type: none"> ✓ Standard-Badewanne ✓ Dusche in Etagenwohnung / Einfamilienhaus
EcoStar 518 M**	+ THERAMAT EMS 2 FE 300 Liter, bivalent	+ Solar Flachkollektoren 3 Stück	A++	XL	A		<ul style="list-style-type: none"> ✓ Komfort-Badewanne ✓ Dusche in Etagenwohnung / Einfamilienhaus
EcoStar 518 M**	+ THERAMAT SK 1 500 Liter, bivalent	+ Solar Flachkollektoren 4 Stück	A+++	XL	A+		<ul style="list-style-type: none"> ✓ Komfort-Badewanne ✓ Dusche in Einfamilienhaus

EcoStar
750

 ✓ 4 Varianten für
verschiedene
Leistungsanforderungen


EcoStar 750	EcoStar 753	EcoStar 754	EcoStar 755	EcoStar 756
Energieeffizienzklasse*	B	B	A	A
Produkt-Identnummer	CE-0035CM106			
VKF-Nummer	23287			
Gewicht des Kessels	205 kg	250 kg	290 kg	330 kg
Abmessungen (H mit Sockel)	795 mm			
Abmessungen (H mit Tiefspeicher)	945 mm			
Abmessungen (H mit Pumpengruppe und Tiefspeicher)	1.304 mm			
Abmessungen (max. H mit Verteiler, Pumpengruppen und Tiefspeicher)	1.833 mm			
Abmessungen (B)	636 mm			
Abmessungen (T mit Haube)	1.290 mm	1.420 mm	1.550 mm	1.680 mm
Abmessungen (T inkl. Pumpengruppe und Kesselanschluss)	1.400 mm			
Heizungswasseranschlüsse	G1 ¼			
Zuluft-Abgas-Stutzen	DN 100			
Kondensatablauf	¾" Zoll			
Elektroanschluss	230/50, Absicherung V/Hz			
Nennwärmeleistung 50/30 °C	31,0 kW	41,4 kW	50,7 kW	62,1 kW

* Verbund aus Gerät mit Regler

Zukunftssicher durch optimierte Energieeffizienz



Seit September 2015 tragen neue Heizungen in der EU ein Label zur Energieeffizienz, ähnlich wie es Verbraucher von Elektrogeräten wie Kühlschränken bereits kennen. Das Spektrum reicht von G bis A+++ für höchste Effizienz.

- ✓ EcoStar Ölbrennwertgeräte überzeugen durch gute Einstufung in die Klasse A/B
- ✓ Sämtliche Geräte von MHG Heiztechnik sind im »grünen Bereich« und werden ständig weiterentwickelt
- ✓ Mehr über die Effizienzklassen erfahren Sie unter www.mhg.de/infos-erp

Echte Vorteile

Die Fakten für

Fachhandwerker

kombinierbar

Bieten Sie als Fachhandwerker Ihren Kunden energieeffiziente Öl-Brennwerttechnik von MHG. EcoStar 500 und EcoStar 750 decken alle Anforderungen vom Einfamilienhaus bis zum Gewerbeobjekt ab und bieten eine zukunftssichere Ölheizungs-lösung für Ihre Kunden.



ecovativ
seit 1927.

- Bedarfsgerechte Leistungsvarianten
- Qualitätskomponenten wie Raketenbrenner® und Gussheizkessel
- Spitzen-Normnutzungsgrad mit bis zu 104 %
- Innovative Abgaswärmetauscher für hohe Betriebssicherheit
- Flexibel für raumluftabhängigen/-unabhängigen Betrieb
- Einfache Montage
- Wartungsfreundliche Konstruktion
- Hohe Bedienfreundlichkeit
- Optimal abgestimmte Warmwasserspeicher
- Kombination mit thermischer Solaranlage

energiesparend
wartungsfreundlich

Haben Sie weitere Fragen zu Einsatzarten, Montage, Technik oder Wartung der Öl-Brennwertkessel? Wir stehen unseren Partnern im Fachheizungsbau gerne zur Verfügung. **Sprechen Sie uns an!**



MHG Heiztechnik GmbH
Brauerstraße 2
DE-21244 Buchholz i. d. N.
Telefon +49 (0) 4181 23 55-0
Telefax +49 (0) 4181 23 55-191

kontakt@mhg.de

www.mhg.de

